



PROGRAMMA

Organizzazione spettacoli a cura di

Umberto Conti
Sergio Principe



MERCOLEDÌ
5
AGOSTO

- SGABANAZZA
 - DOMENICO LOPARCO
 - BIG BAND di BOLOGNA
 - FRANZ CAMPI
 - DORA MORONI
 - ANDREA CURTI
 - ALESSIO CREATURA
 - FUOCHI D'ARTIFICIO
- Pirotecnica Arcuatese di ALBIERI MAURA

GIOVEDÌ
6
AGOSTO

- ERALDO TURRA (Gemelli Ruggeri)
- ORCHESTRA DAVIDE SALVI
- VANESSA e CLAUDIO
- JUNIOR MAGNI e ROSSANA
- ANGELA SETTE
- MELITA
- SCUOLA MAESTRI GABUSI

VENERDÌ
7
AGOSTO

- GRUPPO "KNOTS"
- NICOLAS BONAZZI (Sanremo 2010)
- FRANCO FASANO
- MARCO SBARBATI
- ROBERTA GIALLO
- GIORGIO E LE MAGICHE FRUSTE DI ROMAGNA
- SOUL B
- CHIARA BINCOLETTO (Italia's Got Talent)
- LORENZO Visci
- MARCO BARONI (Sanremo 2007)
- FRANCESCO COLOMBATI

SABATO
8
AGOSTO

- DAVIDE PAGNINI E LA SUA BAND
 - MIRCO PORRÀ
 - MATTEO VENTURELLI
 - CORO "GOSPEL SOUL"
- diretto da GRAZIA GAMBERINI
- ROBERTO TRAVAGLINI
 - JESSICA TENCA
 - DUO TORRI (Comici)

DOMENICA
9
AGOSTO

- MARCO GIOLLI presenta "ENCELADO"
- GEISHA (Gruppo Musicale)
- SVEVA PIA LA TERZA (Da "Io Canto")
- ELENA MIRANDOLA (Violino)
- FILIPPO FIORINI (Fisarmonica)
- TOMMASO VENTURELLI (Cantante)

LUNEDÌ
10
AGOSTO

- MUSICAL SUITE di MUMO MUSICAL! (MO) di HERON BORELLI
- GOSPEL CHOURS (MO) diretto da JOHNNY BORELLI
- TONINO RAFFAELE (Violino)
- MASSIMO e ALESSANDRO BUDRIESI
- RUGGERO PASSARINI
- ANGELA BEN
- AMEDEO CATALANO (Comico)

MARTEDÌ
11
AGOSTO

- ORCHESTRA DANIELA VALLICELLI
- CLAUDIA BAND
- THE CRAZY BULLS BAND & BALLET
- MARCO LIGABUE
- SIMONE MERINI

MERCOLEDÌ
12
AGOSTO

- MAURO BERTOLI (Co-fondatore dei Pooh)
- "O.M.O". OPERA con LALO CIBELLI, HERON BORELLI, CRISTINA MONTANARI, ELISABETTA SACCHETTI
- CHIARA BENATI e ANDREA VIGHI (Campioni del Mondo di Tango Argentino)
- ATHOS BASSISSI

GIOVEDÌ
13
AGOSTO

- ALESSANDRO MALPEZZI
- MAURIZIO MALAGUTI (Voce)
- KATIA RIGHETTI
- PACOMAGIA
- GIAN PIERO STERPI (Comico)
- LORENZO MARANGONI (Fisarmonica)
- LUCA ORSONI e DAVIDE BORGHI

VENERDÌ
14
AGOSTO

- "I SOLO UN SOGNO" di ALICE CUCARO
- ROSSELLA LONGO (Da "Io Canto")
- TOMAS BOCCHIMPANI (Da "Io Canto")
- GERMANO BONAVERI (Cantautore)
- ROSSANA PICA (Cantante)
- MANUEL AUTERI (Cantautore)
- ANTONELLO FRONGIA
- VIGU
- MARCO DONDARINI (Zelig)
- DAVIDE DAL FIUME (Zelig)
- GIANLUCA NALDI (Cantautore)

SABATO
15
AGOSTO

- ELENA CAROLI
- ANDREA TRAMACERA (Da "Amici")
- DANZA ORIENTALE
- ANDREA ZANNONI e LUCA MAZZAMURRO (Tributo a GIORGIO GABER)
- SILVER (X Factor 2009)
- ALFONSO OLIVER (Cantautore)
- ERIK PANINI (Vincitore volto nuovo Castrocara)
- RUGGERO RICCI (Cantautore)
- PIA TUCCITTO

DOMENICA
16
AGOSTO

- IL CAST DI ARTEMISIA - MUSICAL
- STEFANO CONSOLINI (Tenore)
- SARA FIORELLI (Soprano)
- SVEVA PIA LA TERZA (Da "Io Canto")
- ANDREA VIGHI e CHIARA BENATI (Campioni del Mondo di Tango Argentino)
- CATERINA CRESCIONE (Pianoforte) e DIANA ZOTTI (Violoncello)
- OFELIA (Da "Italia's Got Talent")

LUNEDÌ
17
AGOSTO

- ATHOS BASSISSI
- MARIA GRAZIA PASI
- EMPORIO DANZA GABUSI
- LUCIANO NELLI e PAOLA BELLONI
- DAVIDE BALLESTRI
- MASSIMO TAGLIATA
- MARCO PIERUCCI (Tenore)
- ANTONELLA MARCHETTI e NAZARENO BELMONTE (Fisarmonica)

nelle varie serate saranno presenti

- PAOLO MENGOLI
ANDREA MINGARDI
M° MAURIZIO TIRELLI
(Compositore, Direttore d'Orchestra, Pianista)
SANDRO COMINI
(Direttore d'Orchestra, Trombonista, Arrangiatore)
CRISTIANO CREMONINI
EMANUELA CORTESI
(Vocalist)
MICHELE
FIO ZANOTTI
(Arrangiatore, Produttore, Compositore, Direttore d'Orchestra)
ISKRA MENARINI
DODI BATTAGLIA (Pooh)
RANDY ROBERTS
ALBERTO BERTOLI
ANDREA BARBI
BENEDETTA KIM e STEFANIA CENTO
MARCO MORANDI

INGRESSO GRATUITO - inizio spettacoli ore 20,30

Ci scusiamo con il gentile pubblico se, eventualmente, durante la manifestazione, dovessero avvenire cambiamenti di programma.