



# COMUNE DI SERNAGLIA DELLA BATTAGLIA

in collaborazione con



**LEGAMBIENTE**  
Sernaglia della Battaglia



**ISTITUTO RAMAZZINI**  
sezione veneto

con il patrocinio di



organizza

## GIOVEDÌ 6 MARZO 2014 ORE 20.30

Sala Comunale Polifunzionale del Comune di Sernaglia della Battaglia  
in Piazza Martiri della Libertà

# SALUBRITÀ DEI RACCOLTI E DEI CONSUMATORI: UNA SFIDA ATTUALE

### Relatori

Dott.ssa **Fiorella Belpoggi**

Direttore del "Centro di Ricerca sul Cancro Cesare Maltoni"  
dell'Istituto Ramazzini di Bologna

ON.le **Andrea Zanoni**

Deputato al parlamento Europeo

Membro della "Commissione per l'ambiente, la sanità e la  
sicurezza alimentare"



**LA CITTADINANZA E' INVITATA - Ingresso libero**

Ufficio Ambiente Comunale: tel. 0438 965311 - [ambiente@comune.sernaglia.tv.it](mailto:ambiente@comune.sernaglia.tv.it)